

TCS-XC-EX

使用说明书

USER MANUAL

防爆电子台秤



上海香川电子衡器有限公司

SHANGHAI XIANCHUAN TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：上海市松江区沈砖公路 5599 号

售后服务电话：13764705930 021-51693791

传真：021-51693792

E-mail: xc021@vip.qq.com

邮编：201615

H t t p://www.shxiangchuan.com/

 安全须知

为保证安全操作，请遵守以下的常规安全注意事项。



警告

非专业人员严禁设置、调试、检测和维修称重显示器。



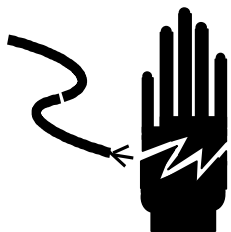
警告

请确认称重显示器在使用时已可靠接地。



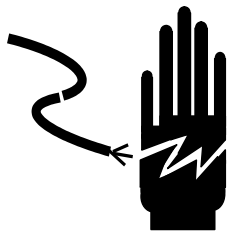
警告

本称重显示器为静电敏感设备，在进行电气连接时请切断电源操作，操作过程中严禁用手触摸内部元器件，并注意采取防静电措施。



警告

因镍氢电池组的充电器是未按本安要求设计的，所以不能在危险区对电池组进行充电。



警告

因镍氢电池组按本安要求设计的，所以不能选用其它电池或电池组替代使用。

目录

1. 概述.....	1
2. 主要功能及技术参数.....	1
2.1 主要功能.....	1
2.2 技术参数.....	1
3. 安装及电气连接.....	2
3.1 外部电源安装.....	2
3.2 本安镍氢电池组.....	2
3.3 本安型输出电源.....	3
3.4 传感器与仪表连接方法.....	3
3.5 串行通讯接口与 4-20mA 模拟量接线方法（选配功能）.....	4
4. 基本操作.....	6
4.1 按键和显示.....	6
4.2 开机.....	8
4.3 置零功能.....	8
4.4 去皮功能.....	8
4.5 累计功能.....	8
4.6 打印功能.....	8
4.7 保持功能.....	8
4.8 计数功能.....	9
4.9 切换分度值功能.....	9
4.10 放大十倍显示功能.....	9
5. 标定操作和参数设置.....	9
5.1 进入设置.....	9
5.2 标定操作步骤.....	10
5.3 应用功能参数设置表.....	11
6. 缺省参数.....	14
7. 错误信息处理及日常维护.....	15
8. 装箱清单.....	16
9. 附录一：本安型输出电源使用说明.....	17

1. 概述

XK3150-Ex 本安型称重显示器是我公司最新推出的新一代称重显示器。它采用本安设计技术，兼有本安镍氢电池组和本安型输出电源两种供电方式。产品符合国家标准 GB3836.183《爆炸性环境用防爆电气设备通用要求》及 GB3836.483《爆炸性环境用防爆电气设备本质安全型电路和电气设备“i”的要求》。防爆等级标志为：ibIICT4/CT5，使用防爆镍氢电池组供电时为ibIICT4；使用本安型输出电源供电时为ibIICT5。

2. 主要功能及技术参数

2.1 主要功能

称重功能

- >> 按键置零功能
- >> 按键去皮功能
- >> 扩展显示功能
- >> 开机置零功能
- >> 毛重显示功能
- >> 累计秤功能
- >> 计数秤功能
- >> 动物秤功能
- >> 超载显示功能

选配称重功能

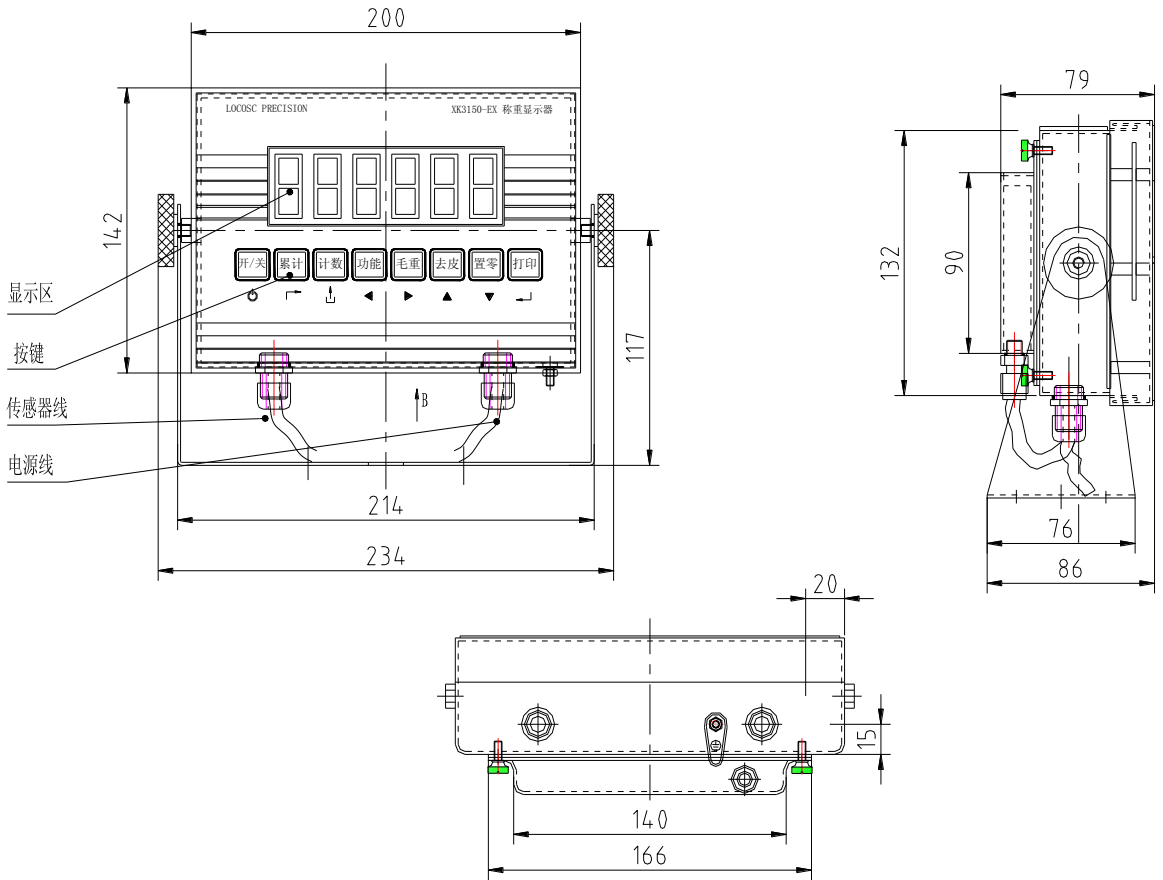
- >> 打印功能
- >> 大屏幕、计算机通讯(RS232\RS485)功能
- >> 4~20mA 模拟量接口

2.2 技术参数

精度等级	5000 e
分辨率	显示：30,000 内码：2,000,000
零点漂移	$TK_0 < 0.1\mu V/K$
增益漂移	$TK_{spn} < \pm 6 \text{ ppm}/K$
测量速度	50 ms
灵敏度	$0.3 \mu V/d$
信号范围	-30~30 mV DC
供桥电路	5 VDC, 4 线制接线, 最多可接 6 只 350Ω 传感器
交流供电	本安型输出电源: AC220v, DC9v
直流供电	防爆镍氢电池组: DC7.2V/4000mAh 电池
使用温度、湿度	-10~40℃; ≤90%RH
储运温度	-40℃ ~ +70℃
输出信号	RS232、RS485、4~20mA 模拟量

3. 安装及电气连接

仪表尺寸及安装示意图



电气连接

3.1 外部电源安装

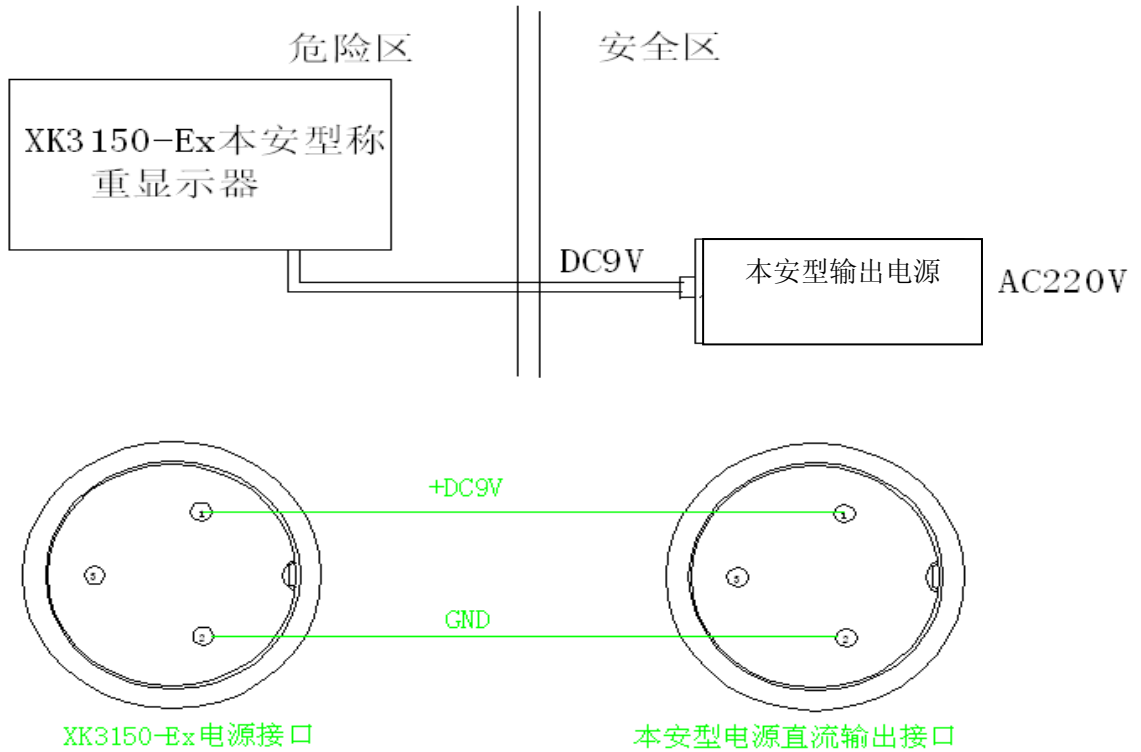
XK3150-Ex 本安型防爆称重显示器可选用本公司配备的外部本安镍氢电池组供电，也能选用本公司配备的本安型输出电源供电。通仪表外壳底部的三芯航空接头接入仪表内部。

3.2 本安镍氢电池组

本公司配备的 7.2V4Ah 本安镍氢电池组采用电气防爆技术处理，可与本安仪表配套在危险区使用。电池组位于本安仪表的后部，在使用中当仪表显示“LOBATT”提示电池低电压时，请及时对电池进行充电。充电前，先将电池外壳的六个螺丝拧出，取出电池置于安全区进行充电。充电时，充电器红灯亮，表示正在充电；当充电器亮绿灯时，表示电池电压已充足。

3.3 本安型输出电源

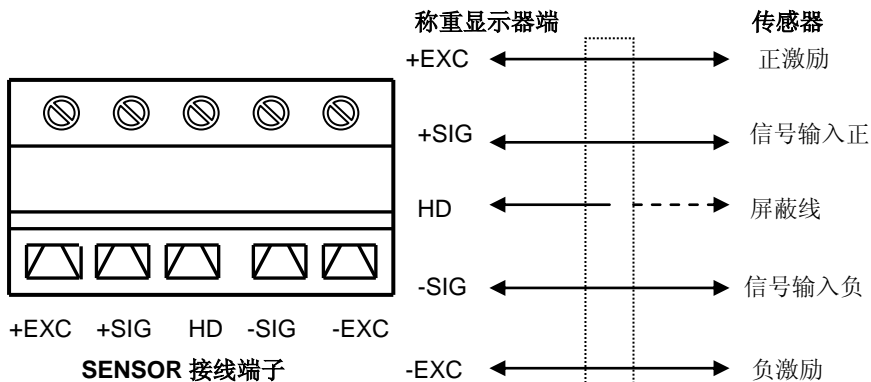
本安型交流电源输出直流电压 9V，它必须放在安全区工作，直流输出导线需通过 3/4"金属导管通到危险区连接 XK3150-Ex 仪表上。仪表上三芯航空插头与本安型输出电源的直流输出三芯航空接头连接如图：



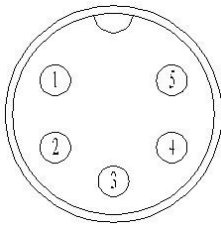
3.4 传感器与仪表连接方法

1. 当仪表外壳传感器信号接口方式为防水接头时，接线方法如下：

打开称重显示控制器后盖，将已剥线头的信号线串入防水接头；将信号电缆线接入接线端子 SENSOR 上，并确认固定螺钉已拧紧。具体接线如图



2. 当仪表外壳传感器信号接口方式为快速接头时，接线方法如下：

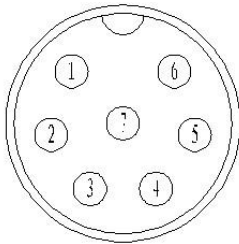


- ① 脚接正激励
- ② 脚接信号输入正
- ③ 脚接信号输入负
- ④ 脚接负激励
- ⑤ 脚接屏蔽线

3.5 串行通讯接口与4-20mA模拟量接线方法（选配功能）

要实现与计算机、大屏幕、打印机等设备的通讯功能，请在选购本称重显示器前选配 RS232 通讯功能。连接电缆线最好选用屏蔽双绞线，长度不宜超过 15 米。

1. 通过 RS232 或 RS485 接口可与大屏幕联接；
2. 通过 RS232 或 RS485 接口可与计算机联接；
3. 通过 RS232 或 RS485 接口可与打印机联接，实现称重打印功能；
4. 串行通讯接口位于称重显示控制器的 7 芯航空接头如图



7 芯航空接接头

引脚功能定义见下表：

DB9/航空接头脚位	定义	功能说明
1	TXD	发送数据
2	RXD	接收数据
3	GND	接地端
1	A	RS485A 口
3	B	RS485B 口
4	Iout	模拟量输入端
5	GND	模拟量输出端

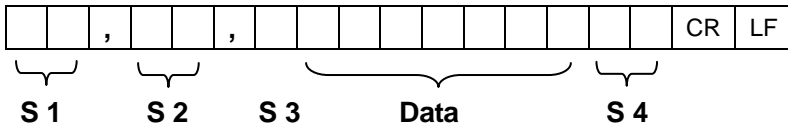
注：连接大屏幕时只需接 1 脚和 3 脚，RS485 接口仅选配时适用。

串口接收命令：

RS232COM 串行口可以接收简单的 ASCII 命令，命令字符和作用如下：

命令字符	命令名称	命令作用
T	去皮命令	去皮和取消去皮
Z	置零命令	把毛重置零
P	打印命令	打印当前重量
R	读毛重/净重命令	读取当前毛重或净重

命令“R”的回复内容和格式如下，与大屏幕（连续发送模式）一致：



S1: 重量状态, ST=稳定, US= 不稳定, OL= 超载

S2: 重量模式, GS=毛重模式, NT=净重模式

S3: 重量正负, “+” 或 ”-“

S4: 计量单位, “kg” or “lb”

Data: 重量值, 包括小数点

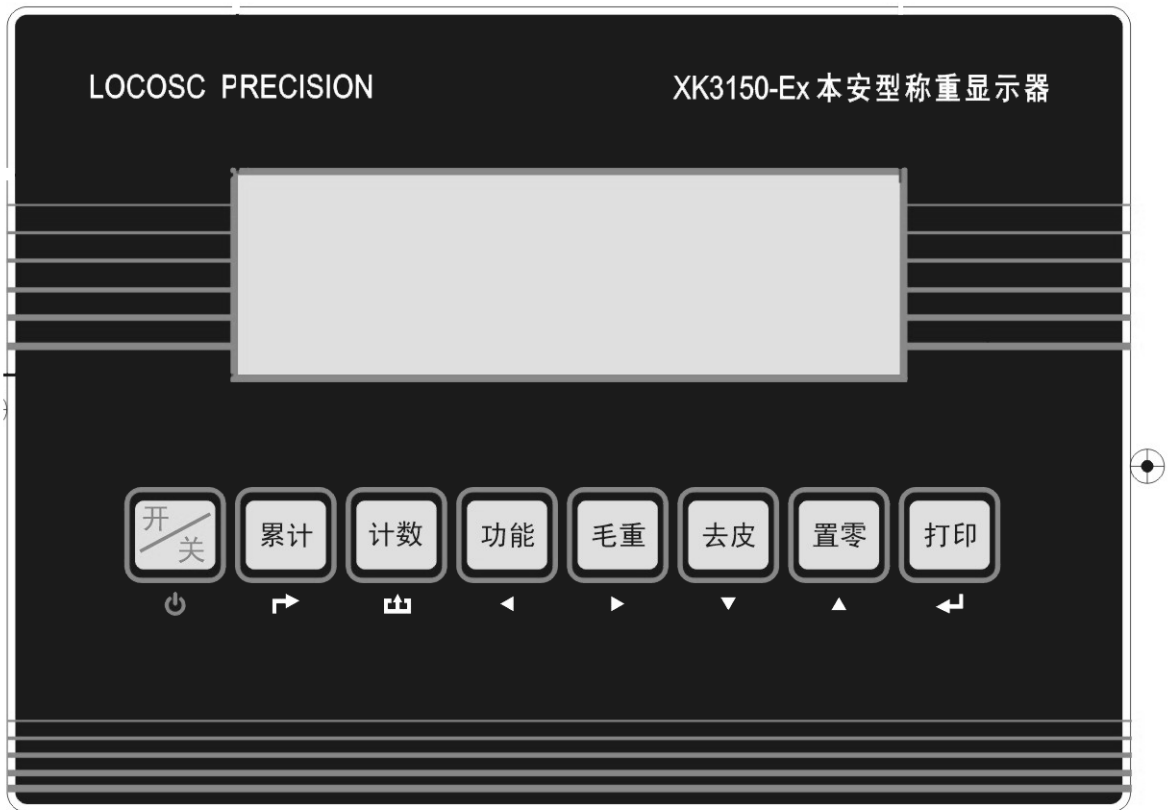
CR: 回车

LF: 换行

注：4~20mA 模拟量为选配功能，当你选配了此功能时，详细接线和设置方法请另附页《4~20mA 模拟量使用简易说明》。



4. 基本操作

4.1 按键和显示



显示说明

LED 显示	说明
	称重数据显示
公斤/kg	重量单位，表示公斤
保持/Hold	数据保持功能
毛重/Gross	显示毛重
净重/Net	显示净重
去皮/Tare	显示去皮状态

稳定/ 	表示显示数据处于稳定状态
零位/ 	表示零位，显示重量为零（秤处于零点）
超重/Hi	超出设定重量
合格/OK	符合设定重量
欠重/Lo	低于设定重量
累计	累计状态
计数	计数模式

操作过程中按键作用

按键符号	按键名称	按键功能
	打印键	1、在称重状态按打印键实现打印票据 2、与累计键组合实现进入标定菜单
	置零键	在允许清零范围内将仪表清零。
	去皮键	在毛重状态，将显示重量作为皮重去皮，在净重状态，清除皮重值，显示毛重。
	毛重键	在净重状态，可以查看毛重量，3 秒后自动返回显示净重量。
	累计键	1、累计操作 2、与功能键组合实现累计和查看 3、与打印键组合进入标定菜单
	功能键	1、与毛重键组合实现切换分度值 2、与去皮键组合实现放大十倍显示 3、与置零键组合实现保持称重功能 4、与计数键组合实现求计数物品单重 5、与累计键组合实现查看累计总重
	计数键	1、计数操作 2、与功能键组合实现求计数物品单重
	开关键	仪表在关机状态，长按 2 秒左右开机；在开机状态，长按 2 秒左右关机。

4.2 开机

在关机状态下按“开关键”2秒钟后仪表自动开机；在正常称重显示状态下按“开关键”2秒钟仪表关机。

开机时仪表先进行自检，你可以根据自检显示查看显示是否有显示不正常的笔划或不亮的LED状态指示灯。

4.3 置零功能

在置零允许范围内按“置零键”，仪表当前重量值清零。当秤处于动态，即稳定灯未亮时，仪表不能清零。

4.4 去皮功能

按“去皮键”当前重量作为皮重去皮，仪表显示净重值，净重为零，此时去皮和净重指示灯亮。在去皮状态下再按“去皮键”将皮重清除，仪表显示毛重。

注：仪表未稳定和显示负值时，去皮操作无效。

4.5 累计功能

累计操作：

在零位条件下，秤台上加载被称物，达到稳定状态，按“累计键”，进入累计状态，累计灯亮，显示n001，然后显示本次重量，卸载被称物；再次回到零位后，再加载被称物，达到稳定状态，按“累计键”，显示n002，然后显示本次重量；如此循环操作最多可累计999次。

查看累计和：

先按住“功能键”不放再按“累计键”，显示n***，总累计次数，然后显示累计和。累计总和显示为8位数据：显示格式为先显示高位的4位，再显示低位的4位，例如：高位4位为：0012，低位4位为：34.56，此时累计的重量总和为：1234.56kg。

退出累计功能：

在累计和状态仪表显示低4位时，长按“累计键”，仪表提示“clr n”表示不清除累计和记录，按下“功能键”后退出累计功能；如需清除累计和，当显示“clr n”时按“置零键”或“去皮键”可以改变为“clr y”表示清除累计和记录，按下“打印键”后清除累计和记录同时退出累计功能。

4.6 打印功能

在数据稳定条件下，连接打印机正常后，按“打印键”即可打印。

注意：去皮状态打印带皮重值；负显示时不能打印。

4.7 保持功能

本产品称重显示控制器提供的保持功能有3种模式，通过参数设置C11：，=0关闭保持功能，=1峰值保持，=2数据保持，=3为自动保持。

峰值保持或数据保持：在称重状态下，先按住“功能键”，再按“置零键”，仪表进入保持称重模式。再次按“功能键”和“置零键”退出保持称重模式。

自动保持：C11 设置为 3 时，当仪表处于稳定状态，“滴”一声，重量自动锁定，6 秒后恢复正常称重。

4.8 计数功能

1、在称重状态，先确定取样物品的数量，将已知数量的样品置于秤台，按“计数键”仪表显示 PCS 0，按“置零键”输入样品的数量，按“打印键”确认取样数量。

2、在秤台上加入需计数的物品，仪表显示秤台上所有物品的数量。

3、按“计数键”返回称重状态。

4、如需计数与上次不同单重的物品时，在称重状态，按“计数键”进入计数模式，在秤台上放置已知数量的样品，先按“功能键”再按“计数键”仪表显示“PCS 0”，按“置零键”输入样品的数量，按“打印键”确认取样数量。然后重复上面第 2 步和第 3 步操作即可。

4.9 切换分度值功能

在称重状态下，先按住“功能键”，再按“毛重键”实现相邻分度值的切换，满足不同的精度要求。

4.10 放大十倍显示功能

在称重状态下，先按住“功能键”，再按“去皮键”当前重量可放大十倍显示。

5. 标定操作和参数设置

5.1 进入设置

进入设置菜单有两种方法：

1、在标定开关处于关闭状态下，直接先按住“打印键”再按“累计键”，可以进入 C08~C39 的部分功能设置。

2、拧出仪表后盖上的标定开关铅封螺丝，用将标定开关拨到 ON 位置，然后先按住“打印键”再按“累计键”，可以进入 C01~C39 全部功能的设置。

在设置过程中按键作用：

←| 确定输入值、确定所选择的内容。

↑ 输入数字时选择增加数字。

↓ 输入数字时选择减少数字。

← 往左移动闪烁位，选择要设定的参数。

→ 往右移动闪烁位，选择要设定的参数。

▢▶ 返回上一层。

□↑ 退出标定或设置菜单。

5.2 标定操作步骤

按进入设置菜单的第 2 种方法进入设置菜单，按下表所示进行标定。

步骤	操作方法	显示内容	注解
1		[C01]	按照进入设置方法 2 操作后仪表显示的内容。
2	按 ←	[C1 1]	默认重量单位为 kg
3	按 ← 按 ← 按 ↑ 或 ↓	[C02] [C02 0] [C02 2]	设置小数点位数 可选：0/1/2/3/4 选定所需小数点位数 例如：两位小数点：[C02 2]
4	按 ← 按 ← 按 ↑ 或 ↓	[C03] [C03 1] [C03 5]	设置分度值 可选：1/2/5/10/20/50 选定所需分度值 例如：分度值为 5：[C03 5]
5	按 ← 按 ← 按 ↑ 或 ↓/←	[C04] [0100.00] [0100.00]	最大称量设置 根据秤台情况设置最大称量 例如：最大称量 100kg：[0100.00]
6	按 ← 按 ← 按 ↑ 按 ← 按 ←	[C05] [C05 0] [C05 1] [CAL 9] [0000.00]	零点标定（空秤状态） 可选：0=不进行零点标定 1=要进行零点标定 确认零点标定中，倒计时。直到显示[0.00]（以两位小数点为例）。
7	按 ← 按 ← 按 ↑ 或 ↓ 按 ←	[C06] [C06 0] [C06 1] [SPAN] [0100.00]	加载标定 可选：0=不进行加载标定 1=要进行加载标定 根据最大称量设置，在秤台上加载适当重量砝码。尽量接近最大称量，至少大于 10%Max。 输入所加载砝码的重量值
	按 ↑ 或 ↓ 按 ←	[0080.00] [CAL 9] [CAL 0] [0080.00] [CALEnd]	例如：砝码重量为 80kg 确认加载标定中，倒计时，倒计时完毕，仪表显示所加砝码实际重量，加载标定完成。 标定结束，如果需要继续设置应用功能参数，请按“打印”键进入下一步。如果要退出标定菜单，请按“计数”键。

8	按 ←	[C07]	设置缺省参数
	按 ←	[C07 0]	可选:0=不恢复缺省参数 1=要恢复缺省参数
	按 ↑ 或 ↓	[C07 0]	注:以上参数设置完成后不要轻意设置缺省参数,以免丢失原来设置好的参数

5.3 应用功能参数设置表

功能	设置项目	参数设置及说明
提示音开关	C08 提示音设置	可选: 0=关闭提示音 1=打开提示音
自动关机	C09 自动关机	可选: 0=关闭自动关机功能 10=10 分钟内显示无变化仪表自动关机 30=30 分钟内显示无变化仪表自动关机 60=60 分钟内显示无变化仪表自动关机
省电功能	C10 省电模式	可选: 0=关闭省电功能 3=3 分钟内重量无变化关闭显示。 5=5 分钟内重量地变化关闭显示。
保持功能	C11 保持模式	可选: 0=关闭保持功能 1=峰值保持模式 2=数据保持模式 3=自动保持模式 说明: (峰值保持): 仪表显示的数值是测量到的最大值。 (数据保持): 仪表显示的数值是测量到的当前重量值。 (自动保持): 仪表显示稳定时的重量 6 秒然后回到正常称重, 用于动物称重。
加料模式	C12 加料模式	可选: 0=连续加料称重 1=普通称重
上下限报警	C13 上限报警值	可在仪表设置的最大称量内根据需要任意设定。
	C14 下限报警值	
内码显示	C15 查看内码	进入功能设置后, 直接进入 C15 仪表显示当前内码。
日期和时间	C16 日期	进入 C16 可直接设置实时日期, 从左至右依次为: 年、月、日。
	C17 时间	进入 C17 可直接设置实时时钟, 从左至右依次为: 时、分、秒。

通讯设置	C18 串口数据输出方式	可选：0=关闭串口数据输出 1 =命令请求模式，用于上位机对仪表的控制 2 =打印方式，用于仪表连接打印机 3 =连续发送，用于仪表与 PC 或大屏幕通讯
	C19 波特率	可选： 0=1200/1=2400/2=4800/3=9600
置零范围	C20 手动置零范围	可选：0=关闭手动置零 1=±1%最大称量 2=±2%最大称重
	C21 开机置零范围	可选：0=关闭开机置零 1=±1%最大称重 2=±2%最大称重 5=±5%最大称重 10=±10%最大称重
自动零点跟踪	C22 自动零点跟踪范围	可选：0.0=关闭自动零点跟踪 0.5=±0.5d 1.0=±1.0d 2.0=±2.0d 3.0=±3.0d 4.0=±4.0d 5.0=±5.0d 注：1、d 表示仪表所设分度值； 2、自动零点跟踪范围不大于手动置范围。
	C23 自动零点跟踪时间	可选：0=关闭自动零点跟踪时间 1=1 秒钟 2=2 秒钟 3=3 秒钟
过载范围	C24 过载范围	可选：00=关闭过载范围 01d~99d 注：d 表示仪表所设分度值
负值显示	C25 负值显示范围	可选：0=-9d 10=10%最大称重 20=20%最大称重
判稳设置	C26 判稳时间	可选：0=快 1=中 2=慢
	C27 判稳范围	可选：1=1d 2=2d 5=5d 10=10d 注：d 表示仪表所设分度值

数字滤波	C28 动态滤波 说明：当称易晃动物体时可通过设置此滤波使重量显示更稳定。	可选：0=关闭动态滤波 1=1级滤波强度 2=2级滤波强度 3=3级滤波强度 4=4级滤波强度 5=5级滤波强度 6=6级滤波强度
	C29 噪声滤波	可选：0=关闭噪声滤波 1=1级滤波强度 2=2级滤波强度 3=3级滤波强度
预留菜单	C30	预留
模拟量输出设置	C31 输出类型选择	可选：C31=0 为 0~20mA 输出 =1 为 4~20mA 输出
4~20mA 电流校准	C32 校准电流选择	可选：详见 4~20mA 调试
继电器输出功能设置	C33 输出功能包选择	可选：C33=0 关闭继电器输出功能 C33=1 开启继电器输出功能包 1 C33=2 开启继电器输出功能包 2 C33=3 预留菜单，暂无功能
多机通讯地址	C34 多机通讯地址选择	可选：C34=0~99 地址代码
无线通讯信道	C35 无线通讯信道选择	可选：C35=0~99 信道号
标定地重力加速度	C36 标定地重力加速度	可选：C36=9.7000~9.9999
目标地重力加速度	C37 目标地重力加速度	可选：C37=9.7000~9.9999
版本号查看	C38 版本号查看	
预留菜单	C39	预留

6. 缺省参数

参数	说明	缺省值	可选值
C01	标定单位	1	1
C02	小数点位数	0	0, 1, 2, 3, 4
C03	分度值	1	1, 2, 5, 10, 20, 50
C04	最大称量	10000	1~999999
C05	空秤标定	0	0, 1
C06	量程标定	0	0, 1
C07	恢复缺省参数	0	0, 1
C08	提示音开关	1	0, 1
C09	自动关机	0	0, 10, 30, 60
C10	省电模式	0	0, 3, 5/0, 1, 2
C11	保持功能	0	0, 1, 2, 3
C12	加料模式	1	0, 1
C13	上限报警	000000	0~MAXLOAD
C14	下限报警	000000	0~MAXLOAD
C15	内码显示		200214~585945
C16	日期设置		
C17	时间设置		
C18	串口的数据输出方式	0	0, 1, 2, 3
C19	串口的波特率	3 (9600)	0, 1, 2, 3
C20	手动置零	2	0, 1, 2, 4 (10, 20, 100)
C21	开机置零	10	0, 2, 5, 10, 20
C22	自动零点跟踪范围	0.5	0.0, 0.5, 1.0, 2.0~5.0
C23	自动零点跟踪时间	1	0, 1, 2, 3
C24	过载范围	9	0~99
C25	负显示范围	10	0, 10, 20 (50, 100)
C26	判稳时间	1	0, 1, 2
C27	判稳范围	2	1, 2, 5, 10
C28	动态滤波	0	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6
C29	噪声滤波	2	0, 1, 2, 3
C31	模拟量选择	1	0, 1
C32	4~20mA 测试	4	4~20
C33	继电器输出功能设置	1	0, 1, 2, 3
C34	多机通讯地址	0	0~99
C38	版本号查看		

注：非专业技术人员和在没有调校秤的条件下，请不要轻易恢复缺省值。

7. 错误信息处理及日常维护

错误信息处理

仪表错误信息代码表

故障提示	原因说明	处理方法
显示 UUUUUU	1、当前重量值大于最大称量的过载范围 2、传感器信号线未接或接错 3、传感器坏	1、减少被称物。 2、检查传感器接线。 3、检查传感器：测量传感器输入电阻和输出电阻判断其好坏。
显示 nnnnnn	1、秤体调试不好 2、传感器信号线接错 3、传感器坏	1、检查秤台是否被顶住或碰撞。 2、检查传感器接线。 3、检查传感器：测量传感器输入电阻和输出电阻判断其好坏。
ERR1	标定过程中，未输入所加砝码重量或输入的重量超过最大称量。	正确输入砝码重量
ERR2	标定过程中，所加的砝码太少。	所加的砝码至少为最大称量的10%，推荐砝码重量为60%~80%最大称量。
ERR3	标定过程中，输入的信号是负值。	1、检查接线是否正确； 2、检查传感器是否损坏； 3、重新标定，如果仍出错则更换主板。
ERR4	标定过程中，信号不稳定。	确认所加的砝码和秤台稳定后开始校正。
ERR5	EEPROM 校验错误。	重新标定； 更换 PCB 板。

日常维护

1. 定期用柔软的棉布加性洗涤剂擦拭面板和机身。不能用工业溶剂清洗键盘和显示面板，也不能将溶剂直接喷射到仪表上。
2. 为保证仪表清晰和使用寿命，本仪表不宜放在阳光直射下使用。不宜放在粉尘及振动严重的地方使用。
3. 传感器和仪表须可靠连接，系统应有良好的接地，远离强电场、强磁场，传感器和仪表应远离易燃易爆物品。

8. 装箱清单

XK3150-Ex 系列本安型称重显示控制器装箱清单


序号	物料名称	型号规格	单位	数量	包装确认
1	称重显示控制器	XK3150-Ex	台	1	
2	本安型输出电源	LP7350	个	1	
3	本安镍氢电池组	LP7360	只	用户选配	
4	智能电池充电器		只	1	
5	充电转换线		根	1	
6	传感器接头	5 芯航空插头	只	1	
7	包装袋		只	1	
8	附件袋		只	1	
9	中文说明书	用户操作说明书	本	1	
10	RS232 接头	7 芯航空接头	只	1	
11	产品合格证		份	1	
12	装箱清单	XK3150 系列	份	1	



开箱后请根据你所选购仪表的配置，对照装箱清单查看应配产品及附件是否齐全。如有遗漏的附件或其它问题，请及时与当地的代理商或按本说明书的“前言”页下方的联系方式与本公司联系，本公司将在最短时间内为解决。

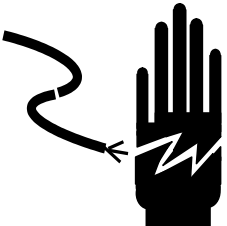

9. 附录一：本安型输出电源使用说明

为保证安全操作，请遵守以下的常规安全注意事项。

	警 告
非专业人员严禁设置、调试、检测和维修本安型 AC 电源。	

	警 告
请确认本安型输出电源在使用时已可靠接地。	

		警 告
	在进行电气连接时请切断电源操作，操作过程中严禁用手触摸内部元器件，并注意采取防静电措施。	

		警 告
	本安型输出电源只能在安全区使用。	

一. 概述

LP7350 本安型输出电源是转为本公司生产的 XK3150-Ex 本安型称重显示控制器配套使用的外接电源，但它作为本安关联设备也可对其他现场本安设备提供本安直流电源。该电源采用本安防爆设计技术，产品经国家级仪器仪表防爆安全监督检验站检验合格，符合国家标准 GB3836.1-2000 及 GB3836.4-2000 的有关规定。防爆标志为【Exib】IIC;防爆合格证号为 GYB091543。用户可按规定选用本产品，用作本安输出电源。

二. 产品主要技术性能

1. 工作环境条件

用环境温度 $-10^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$

相对温度 $\leq 85\%$

安装在安全场所

2. 技术性能

输出电压 $220\text{VAC} \pm 10\%$

电源频率 $50\text{HZ} \pm 2\%$

输出纹波电压 $< 20\text{mV}$

最高输出电压 $U_0=9\text{V}$

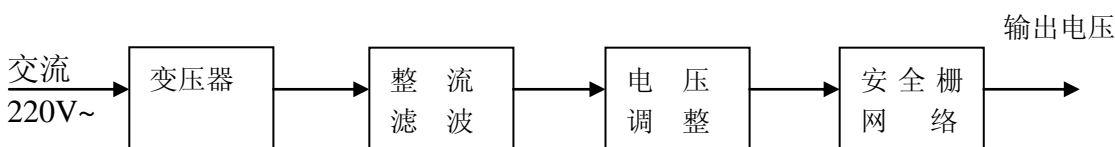
最大输出电流 $I_0=400\text{mA}$

允许外部分布电容 $C_0=1\mu\text{f}$

允许外部分布电感 $L_0=0.02\text{mH}$

三. 基本工作原理

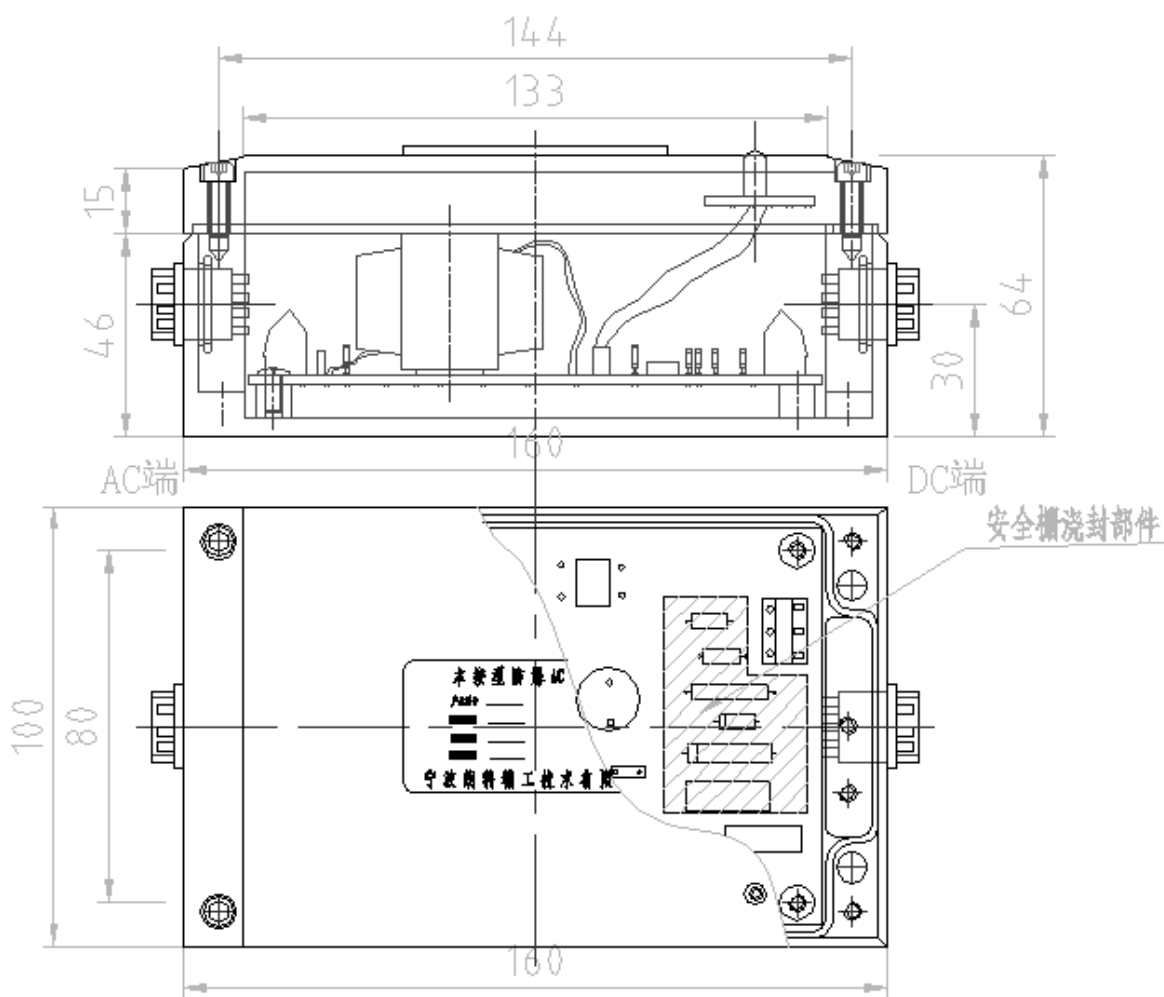
本安型输出电源的电路框架图如下：



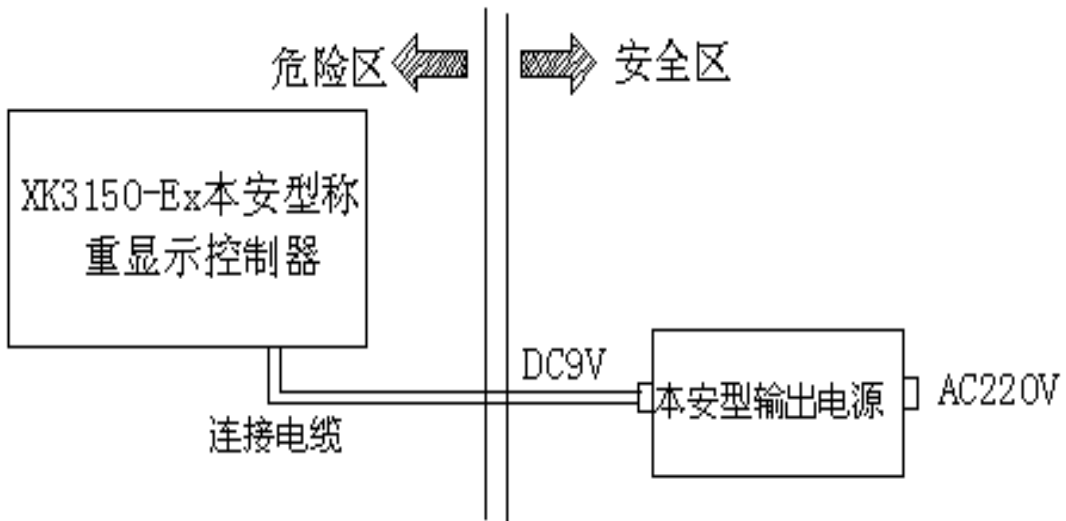
如图所示, 交流 220V 电压馈送到电源输入端, 经熔丝保护后通过变压器转换电压, 然后经过常规的整流滤波和电压调整后得到常规的直流电压, 最后再经过按本安防爆标准设计的齐纳安全栅网络而输出本安直流电压。

四. 结构及系统连接

产品结构外形图



系统现场接线示意图



五. 安装维护

LP7350 本安型输出电源安装在安全场所，通过连接电源与位于危险场所的 XK3150-Ex 本安型显示控制器配接产品的安装使用和维护必须严格遵守 GB3836.13-1997 “爆炸性气体环境用电气设备第 13 部分：爆炸性气体环境用电气设备的检修”、GB3836.15-2000 “爆炸性气体环境用电气设备第 15 部分：危险场所电气安装（煤矿除外）级 GB50257-1996” 电气设备安装工程爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范的有关规定。

六. 使用注意事项

本安型输出电源作为本安关联设备，它必须安装在安全场所，其环境温度为 $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ 。

本安电源与本安称重显示控制器的连接电源连接电缆布线应安排除外界电磁抗干扰的影响及防止机械损伤，其分布参数控制在规定的范围内。