

## DCS—XC—G

## 钢瓶电子秤



## DCS-XC-G

## 系列钢瓶电子秤简介

**三、功能特点：**

DCS-XC-G 型双层电子钢瓶秤，台面采用碳钢也可选不锈钢钢板覆盖，可防止液氯外泻时对秤体腐。

受力部位采用尼龙滑轮（氯瓶托架）与复合弹簧缓冲装置，能有效防止氯瓶对秤体的冲击。

支架采用与氯瓶相吻合的能根据氯瓶外形大小自动调整的“V”形导向装置。

采用上下双秤台设计，中间有三梁式传感器单支撑，与传统双梁式传感器相比具有抗偏、抗扭，过载能力强、精度高的特点，传感器安装在中间。能避免液氯对传感器的腐蚀。

下秤体采用调节螺杆支撑，方便对秤体在不同位置的平行调节。仪表设计下限值设定，当氯瓶重量达到下限设定值时会自动报警，合理控制液氯的量。（选配）

配置大屏幕显示器及打印接口提供显示及打印，实现远距离监控，改善工作条件减轻操作人员劳动强度。（选配）

配用防尘 A6 型号的称重显示仪表，可实现不同的称重管理和计量功能。对于有安全要求的行业，可配以防爆电气装置，用于防爆环境中。还可选配打印机、大屏幕显示器。

**称量范围：** 1000kg×0.2kg，2000kg×0.5kg，2500kg×0.5kg

**秤台尺寸：** 800X1200X330mm 长 X 宽 X 高