

3. 退出计数操作按“COU 计数”显示“……”，稍候，即退出计数状态。

七、 超重报警

当称物件质量超过开机时显示的数值的(1+0.2%)后，显示上横“-----”表示累计称物超过规定范围，应即拿去称物，不然会损坏天平。

八、 使用注意事项

1. 使用前应按规定通电预热。
2. 皮重和称物之质量和不得超过称量范围。
3. 若称重不准确，需用标准砝码对天平校准。
4. 如需取下天平上的园秤盘，请将秤盘按顺时针方向转动后再取下，切勿将秤盘往上硬拔，以免损坏传感器。
5. 出现错误请查下表：

错误信息	说明	处理方法
下横线——	天平上的重物偏负	用砝码重新校准
上横线-----	超重报警，见七条	用砝码重新校准
Err-1	连续开关机造成	关机 3 秒钟后再开机
Err-2	称量未稳定	稍等一会即可

九、 配套件

电子天平主机一台，说明书、信誉保证卡、合格证 1 份秤盘 1 台，电源线 1 根，熔断丝 1 根（电源插座内）

十、 选购件：标准砝码一只

电子天平

使用说明书

(BCS-XC-A 型)

香川牌应变式电子天平

产品技术精品，国内领先

JM 型数字式电子天平是采用高稳定性传感器和单片微机组成的智能化天平。它具有去皮重、自校、记忆、计数、故障显示等功能。本天平称量准确，快速稳定，操作简单，功能齐全，适用于工业、农业、商业、学校、科研等单位作快速测定物体的质量和数量。

电源：220V50Hz	最大功率：3W	准确度级别：Ⅲ
型号：A1102----A20002 系列 最小读数(d)：10mg		最大称量值：110g—2000g 检定值(e)：100mg
型号：A3001----A51001 系列 最小读数(d)：100mg		最大称量值：300g—5100g 检定值(e)：1g
型号：A1100----A3100 系列 最小读数(d)：1g		最大称量值：1.1kg—31kg 检定值(e)：10g

一、操作准备

1. 将天平置于稳定、平整的工作台上，台面不平时可用螺丝刀适当调整橡皮脚螺丝高度。应避免天平震动、阳光照射、气流及强电磁波干扰。
2. 使用环境：适度界限：5℃-35℃温度波动：5℃/h
相对湿度：50-85%。

二、开机

1. 将天平电源开关关掉（往下按），接上电源线，插入 220V 市电。
2. 打开电源开关，依次显示“8.8.8.8.8.”，“最大称量值”、“--”，其中“---”的显示时间视传感器的稳定情况而定，故勿将天平放在风口和不稳定的工作台上。最后显示“0 或 0.0 或 0.00”的称模式。

三、校准天平

1. 将天平置于稳定、平整的工作台上，同时应避免震动、阳光照射、气流及强电磁波干扰。将天平电源打开预热半小时后进行，才会使校准结果正确。

2. 校准操作

校准：在秤盘上不加任何物体的情况下，按住“CAL 校准”键不松手，约过 3 秒后显示“--CAL--”时即刻松手，稍候，显示闪耀“标准砝码值”，将闪耀的“标准砝码值”的砝码置于秤盘上，显示“----”等状态，稍候，显示“标准砝码值”，拿去砝码，显示变为“----”等待状态，稍候，显示“0 或 0.0 或 0.00”，校准结束。如校准后称重还是不准确，则按上述过程重复校准几次。

四、称重

1. 开机预热稳定或校准后，显示称量模式“0 或 0.0 或 0.00”。
2. 置称物于秤盘上，即显示该物的重量。

五、去皮重

1. 置容器于秤盘上，天平显示容器质量。
2. 按“TAR 去皮”键后，显示“0 或 0.0 或 0.00”即已去皮重。
3. 置物于容器中，即显示称物的质量。

六、天平计数操作

1. 进入设置单个计数物件平均状态。

在秤盘上放上计数时需用的容器，不需要容器可不放。按“COU 计数”，显示“10”闪耀，此时在秤盘上放上 10 个要计数的物件，然后按“AFF 确认”，显示器变为“-----”等待状态，稍候，显示器变为“10”，完成了置平均操作，天平就可进行计数操作。

2. 对计数要求较高、单个物件质量一致性不好的物质，进行计数时可选平均数单位大一些的为好。按“COU 计数”后，显示“10”闪耀，按“CAL 校准”，显示可从“10、…、50、100、…250”变化，选其中的一个值，其他操作与六、1.同。